

# Режимы обработки для сплавов MHN, MKN, MSN

Код РСВН материала	MHN10C	MHN20C	MHN30C	MKN10	MKN20	MSN10	MSN20
	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Высокопрочный чугун с шаровидным графитом	Порошковая металлургия	Порошковая металлургия
Скорость резки	180(150~250) м/мин	100(50~150) м/мин	80(30~120) м/мин	600(300~800) м/мин	300(150~450) м/мин	300(200~500) м/мин	500(300~800) м/мин
Скорость подачи	0.1(0.03~0.2) мм/об	0.1(0.03~0.2) мм/об	0.1(0.03~0.2) мм/об	0.1(0.03~0.3) мм/об	0.1(0.03~0.3) мм/об	0.1(0.03~0.3) мм/об	0.1(0.03~0.3) мм/об